

FLUID TECHNOLOGY

MARCO

**ELETTROPOMPA AUTOADESCANTE
PER TRAVASO LIQUIDI
SELF-PRIMING ELECTRIC PUMP
FOR TRANSFERRING VARIOUS LIQUIDS**

**AVVERTENZE D'USO
INSTRUCTIONS FOR USE**

164 202 12 - UP2-P 12V

164 204 12 - UP2-PV 12V

164 002 12 - UP3-P 12V

164 004 12 - UP3-PV 12V

164 302 12 - UP12-P 12V

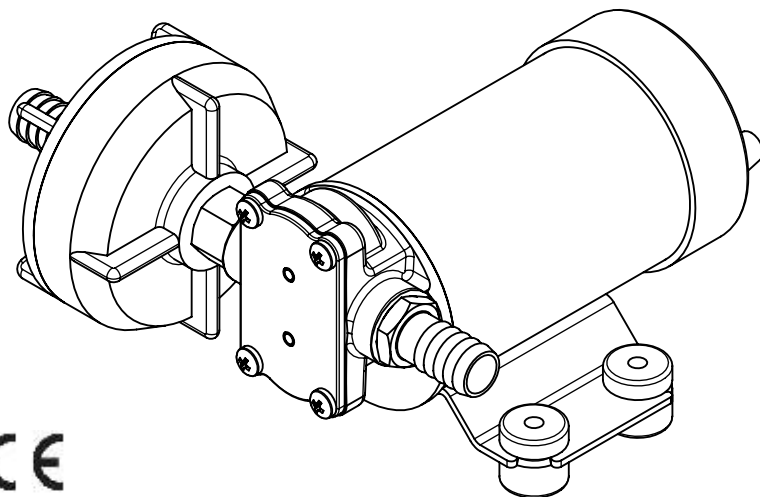
164 202 13 - UP2-P 24V

164 204 13 - UP2-PV 24V

164 002 13 - UP4-P 24V

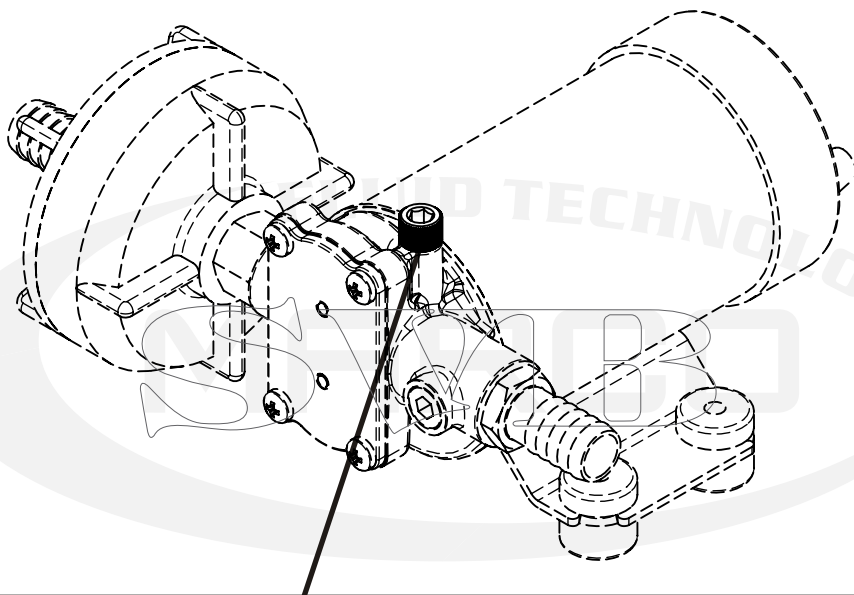
164 004 13 - UP4-PV 24V

164 302 13 - UP12-P 24V



CE

09/10/08 Ed.00

ATTIVAZIONE VALVOLA DI SFIATO / AIR VENT VALVE ACTIVATION**UP2 PV - UP3 PV - UP4 PV**

All'avviamento pompa, agire brevemente sulla valvolina manuale posizionata vicino al sensore di pressione per sfogare l'aria e favorire l'adescamento pompa. Una volta azionata la pompa, richiudere la valvolina.

When starting the pump slightly open the small valve located next to the electronic pressure sensor, in order to let the air out and facilitate the pump priming. As soon as the pump is operating close the small valve.

DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

A

Elettropompa autoadescante per travaso liquidi di varia natura (vedere capitolo esclusioni), per uso discontinuo.

Gli elementi pompanti sono costituiti da ingranaggi in PTFE che possono eventualmente girare a secco per brevi periodi. Completa di apposito filtro in linea sulla aspirazione (UP3-P, UP4-P, UP3-PV, UP4-PV, UP12-P), e valvola di non ritorno (UP2-PV, UP3-PV, UPA-PV).

DATI TECNICI

B

CODICE	TIPO	PORTATA (2m)	PRESSIONE	ALIMENTAZIONE MAGGIORE DI	FUSIBILE	PESO	P.ZI x CART.	
164 202 12	UP2-P	10 l/min	1,5 BAR	5 A	5 A	1,2 kg	12	
164 202 13				3 A	3 A			
164 204 12	5 A			5 A				
164 204 13	3 A			3 A				
164 002 12	UP3-P	15 l/min	2 BAR	20 A	20 A	1,5 kg		6
164 002 13	UP4-P			10 A	10 A			
164 004 12	UP3-PV			20 A	20 A			
164 004 13	UP4-PV			10 A	10 A			
164 302 12	UP12-P	40 l/min	2,5 BAR	30 A	30 A	4,3 kg	6	
164 302 13				15 A	15 A			

CONDIZIONI AMBIENTALI

C

TEMPERATURA: min. -10°C / max. $+60^{\circ}\text{C}$ - **UMIDITÀ RELATIVA:** max. 90 %
ATTENZIONE : le temperature limite indicate si applicano ai componenti del dispositivo e devono essere rispettate per evitare possibili danneggiamenti o malfunzionamenti. Lo stoccaggio deve avvenire in luogo asciutto rispettando le medesime temperature.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

D

L'elettropompa deve essere alimentata da un generatore di corrente continua (batteria o alimentatore) e protetta da fusibile.

CICLO DI LAVORO

E

La pompa è progettata per uso discontinuo. In condizioni di massima pressione (per esempio a mandata chiusa o ostruita, eccessiva lunghezza del circuito di mandata e/o cadute di pressione sugli accessori) la pompa subisce sollecitazioni superiori, pertanto si consiglia di non utilizzarla per tempi prolungati in queste condizioni.

APPLICAZIONI

F

I campi di applicazione della pompa sono molteplici, ma esclusivamente per i liquidi ammessi.

- trasferimento di gasolio tra serbatoi e rifornimento di gasolio per macchine agricole o stradali
- svuotamento sentine
- trasferimento acqua
- travaso olii fluidi, antigelo, ecc...

G FLUIDI AMMESSI / NON AMMESSI

AMMESSI :

ACQUA DOLCE

GASOLIO a viscosità da 2 a 5,35 cSt (riferiti a temperatura 37,8 °C)
punto di infiammabilità minimo (PM) : 55 °C

NON AMMESSI :

BENZINA

LIQUIDI INFIAMMABILI con PM < 55 ° C

LIQUIDI CON VISCOSITA' > 20 cSt

LIQUIDI ALIMENTARI

PRODOTTI CHIMICI CORROSIVI

SOLVENTI

PERICOLI RELATIVI

INCENDIO - ESPLOSIONE

INCENDIO - ESPLOSIONE

SOVRACCARICO DEL MOTORE

CONTAMINAZIONE DEGLI STESSI

CORROSIONE DELLA POMPA -

DANNI ALLE PERSONE

INCENDIO - ESPLOSIONE

DANNI ALLE GUARNIZIONI

H MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

Peso e dimensioni del dispositivo non richiedono per la movimentazione l'uso di mezzi di sollevamento particolari. In caso di movimentazione manuale utilizzare i normali dispositivi di prevenzione individuale (scarpe di sicurezza con puntale, etc...). Prima della spedizione la pompa viene accuratamente imballata. Controllare l'imballo al ricevimento ed immagazzinare in luogo asciutto.

I INSTALLAZIONE

Si raccomanda l'uso secondo le disposizioni vigenti in termini di sicurezza, e le precauzioni di seguito riportate.

I-1 SMALTIMENTO IMBALLO

Il materiale di imballo non richiede speciali precauzioni di smaltimento non essendo pericoloso o inquinante. Si invita comunque l'utente ad effettuare un'adeguata raccolta differenziata in modo da favorire il riciclo dei materiali di cui è composto l'imballo.

I-2 CONTROLLI PRELIMINARI

Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o lo stoccaggio. Pulire con cura le bocche di aspirazione e mandata rimuovendo eventuale polvere o materiale d'imballo residuo. Verificare che l'alimentazione elettrica disponibile corrisponda a quella richiesta dal dispositivo.

I-3 POSIZIONAMENTO DELLA POMPA

La pompa può essere installata in qualsiasi posizione. Fissare la pompa utilizzando viti adeguate agli antivibranti a corredo.

ATTENZIONE: IL MOTORE DELLA POMPA NON E' DI TIPO ANTIDEFLEGRANTE.

Non installare la pompa dove possono essere presenti vapori infiammabili o gas. Montare la pompa in zona ispezionabile.

La pompa ha protezione IP55. È buona norma evitare il contatto con spruzzi di acqua che possono provocare infiltrazioni nell' interno del motore con forte rischio di ossidazione e/o corti circuiti.

COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

I-4

- Prima del collegamento accertarsi che le bocche di aspirazione e mandata siano prive di tappi di spedizione.
- Non posizionare la pompa ad una altezza superiore rispetto al livello minimo possibile del fluido da trasportare: 1.5 metri per UP2, UP3, UP4; 4 metri per UP12.
- Se si supera tale altezza la pompa può non adescare rovinandosi.
- Assicurarsi che il tubo di mandata sia vuoto e senza strozzature.
- Evitare strozzature del tubo sia in aspirazione che in mandata in modo da ottimizzare le prestazioni della pompa.
- È obbligatorio l'uso del filtro in aspirazione soprattutto in presenza di liquidi con consistente presenza di impurità (filtro a retino passo 0,5mm). In questo caso eseguire manutenzione (pulizia) molto frequente del filtro. Usare tubazioni e connessioni in materiale resistente ai fluidi trattati ed evitare dispersioni degli stessi nell'ambiente.

INSTALLAZIONE DELLA POMPA

I-5

La pompa va installata con collegamento elettrico dotato di protezione a fusibile dimensionato come indicato sull'etichetta del motore e in relazione al punto di utilizzo scelto.

IL MANCATO UTILIZZO DEL FUSIBILE FA DECADERE LA GARANZIA

Montare sempre gli antivibranti in gomma forniti nel kit della pompa. Il loro utilizzo consente una riduzione consistente della rumorosità e attenua le vibrazioni generate. Il dimensionamento dei cavi di alimentazione della pompa va effettuato in funzione della distanza della pompa dalla batteria generatore.

L'utilizzo di cavi sottodimensionati provoca il surriscaldamento degli stessi con reale pericolo di incendio. In tutti i casi si verifica caduta di tensione ai capi della pompa con relativa perdita di prestazioni.

DIMENSIONAMENTO CAVI

TIPO	LUNGHEZZA LINEA / SEZIONE CAVI			
	Fino a 5 metri	Oltre 5 metri	Fino a 10 metri	Oltre 10 metri
UP2	/	/	1,5 mmq	2,5 mmq
UP3 / UP4	1,5 mmq	/	2,5 mmq	4 mmq
UP12	4 mmq	6 mmq	/	/

Ø INTERNO TUBO / PORTATA

TIPO	Ø	PORTATA
UP2	12 mm	10 l/min
UP3 / UP4	13 mm	15 l/min
UP12	16 mm	40 l/min

La portata indicata sull'etichetta della pompa si ottiene utilizzando un diametro interno del tubo come indicato in tabella. Tubi di diametro inferiore provocano un maggior assorbimento di corrente con conseguente rischio di surriscaldamento del motore.

Per la corretta direzione del flusso del liquido come indicato dalla freccia sulla parte superiore della pompa è necessario collegare il positivo della batteria alla connessione sulla calotta della pompa contrassegnata dal segno + (o filo rosso) e il negativo alla connessione contrassegnata dal segno - (o filo nero). I collegamenti elettrici vanno eseguiti utilizzando morsettiere e connessioni adeguate con accurato serraggio dei conduttori.

L'uso scorretto può causare perdite di potenza e/o surriscaldamento dei cavi.

ATTENZIONE: è responsabilità dell'installatore eseguire una installazione a norma e con corretto dimensionamento del circuito. È da considerarsi il grado di rischio dell'ambiente in cui viene installato il dispositivo.

L

PROBLEMI E SOLUZIONI

L-1 COSA VERIFICARE SE LA POMPA NON PARTE O SI ARRESTA?

- Verificare l'efficienza del generatore (presenza di tensione)
- Verificare se il fusibile è interrotto.
- Verificare la presenza di corpi estranei tra gli ingranaggi della pompa. Per effettuare tale verifica è necessario svitare le quattro viti di fissaggio, togliere il piattello di chiusura ed ispezionare l'interno della camera. A controllo eseguito il piattello va rimontato nella posizione iniziale.
- Evitare di far girare a secco per più di qualche minuto. **Le pompe riscontrate difettose per aver girato in assenza di liquido non sono coperte da garanzia.**
- La vita media delle spazzole in condizioni di uso normale è circa 500/700 ore. Dopo tale periodo è possibile un arresto per usura delle spazzole.

L-2

PERCHE' LA POMPA NON ADESCA ?

- La pompa è posizionata a più di 1,5 m di altezza dal livello del liquido (UP2, UP3, UP4).
- La pompa è posizionata a più di 4 m di altezza dal livello del liquido (UP12).
- La pompa ha girato a secco per troppo tempo.
- Lunghi periodi di inattività. In questo caso è consigliabile introdurre direttamente del liquido nel corpo pompa prima dell'avviamento. È consigliabile anche l'utilizzo di qualche goccia di olio lubrificante prima dell'utilizzo e solo nella pompa.
- Trafilamento di aria dal tubo di aspirazione a causa di:
possibile presenza di tagli, mancanza di opportuna fascetta di serraggio, malfunzionamento del filtro dovuto alla guarnizione difettata/usurata, o filtro intasato.
- Trafilamento di aria dal piattello a causa di :
poca tenuta delle viti di fissaggio, guarnizione di tenuta poco efficace.
il collegamento dei cavi elettrici non è corretto.
presenza di ostruzioni o restrizioni del tubo di aspirazione o di mandata o di utilizzatori particolari (per esempio pistola automatica o tipo acqua-stop).
- Il tubo di mandata presenta anse colme di fluido.

L-3 AZIONI PER FAVORIRE IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

Se la pompa viene utilizzata per travaso di gasolio non necessita di particolare manutenzione. Se si prevede un periodo di inattività della pompa di almeno trenta giorni, soprattutto nel caso che si travasi acqua dolce o salata, si consiglia di far circolare acqua dolce ed allentare le viti del piattello del corpo. Al riutilizzo richiudere le viti dopo un breve avviamento della pompa (pochi secondi). Verificare che nelle condizioni di massima contropressione, l'assorbimento del motore rientri nei dati di targa.

MANUTENZIONE ORDINARIA

L-4

Controllare frequentemente e mantenere pulito il filtro in aspirazione .
Controllare mensilmente il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.
Controllare mensilmente che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.
Sostituire ogni 500 ore di funzionamento la calotta della pompa (UP2, UP3, UP4).
Sostituire ogni 500 ore di funzionamento le spazzole della pompa (UP12).

INDICATORI DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

L-5

- Temperatura della carcassa motore contenuta tra 60°C - 70°C
- Flusso regolare e rumore costante.
- Assorbimento di corrente compreso nei valori indicati nei dati tecnici.

APERTURA DELLA POMPA

L-6

- Si consiglia di far intervenire del personale specializzato per effettuare riparazioni o sostituzioni di materiale d' usura all' interno della pompa, esclusivamente con ricambi originali.
- Nel periodo di garanzia solo personale autorizzato di Marco S.p.A., pena decadenza della stessa

SMALTIMENTO

M

In caso di demolizione del dispositivo non disperdere nell' ambiente. Fare riferimento ai regolamenti locali.

GARANZIA

N

- 1) Il periodo di garanzia è di 2 anni dalla data d'acquisto come risulta dalla relativa fattura.
- 2) Nel caso la fattura non fosse disponibile il periodo di garanzia di 2 anni, sarà calcolato dalla data di fabbricazione.
- 3) La garanzia decade e s'intende nulla in caso d'utilizzazione non corretta o nel caso venissero ignorate le istruzioni contenute nel presente manuale.
- 4) La garanzia copre solamente i difetti di fabbricazione.
- 5) La garanzia non copre i costi connessi di installazione e smontaggio.
- 6) I costi di trasporto sono rimborsabili solo nel caso in cui la garanzia è stata debitamente riconosciuta e accettata da Marco S.p.A. Questi costi saranno limitati ai costi di spedizione tra il magazzino di Marco S.p.A. e la sede del cliente.
- 7) Nessuna nota di credito o reso sarà emessa prima di un test eseguito dal controllo di qualità di Marco S.p.A. che dichiari difettoso il prodotto.

A

PRODUCT DESCRIPTION

Self-priming electric pump for the transfer of liquids of varied nature (except those listed in section G) for discontinuous or intermittent usage.

The pumping elements are made up of bronze gear drives which can possibly even run dry for brief periods. Completely equipped with in-line filter on the inlet side (UP3-P, UP4-P, UP3-PV, UP4-PV, UP12-P) and integrated check valve (UP2-PV, UP3-PV, UP4-PV).

B

TECHNICAL DETAILS

CODE	TYPE	FLOW RATE (2m)	PRESSURE	AMP RATING OVER	FUSE	WEIGHT	P.CS x CART.
164 202 12	UP2-P	10 l/min	1,5 BAR	5 A	5 A	1,2 kg	12
164 202 13				3 A	3 A		
164 204 12	UP2-PV			5 A	5 A		
164 204 13				3 A	3 A		
164 002 12	UP3-P	15 l/min	2 BAR	20 A	20 A	1,5 kg	
164 002 13	UP4-P			10 A	10 A		
164 004 12	UP3-PV			20 A	20 A		
164 004 13	UP4-PV			10 A	10 A		
164 302 12	UP12-P	40 l/min	2,5 BAR	30 A	30 A	4,3 kg	6
164 302 13				15 A	15 A		

C

AMBIENT CONDITIONS

TEMPERATURE: min. -10 °C / max. +60 °C - **RELATIVE HUMIDITY:** max. 90 %

WARNING: the above indicated temperature ranges are applicable to all components of the pump and these limits must be respected in order to avoid any possible damage or malfunctioning.

D

ELECTRICAL CONNECTIONS

The electric pump must be connected to a source of direct current (either battery or Transformer). The pump must be protected by a suitable rated fuse.

E

OPERATING CYCLE

The pump has been designed for discontinuous use. Under conditions of high operating pressures (eg. with closed or blocked outlet, excessive length of the delivery circuit and/or excessive pressure due to accessories), the pump can be subjected to elevated stresses and overheating and therefore should not be used for prolonged periods under such conditions.

F

APPLICATIONS

There are numerous fields of applications for the pump, however only exclusively with the allowed liquids mentioned:

- transfer of diesel fuel between tanks, refuelling of tractors and earth moving equipment
- bilge pump for boats
- transfer of water
- transfer of light weight lube oils, antifreeze, etc.

FLUIDS ALLOWED / NOT ALLOWED

G

ALLOWED:

FRESH WATER

DIESEL FUEL with viscosity between 2 and 5.35 cSt (relative to 37,8°C temperature)
minimum flashpoint (PM): 55°C.

NOT ALLOWED:

PETROL (GASOLINE)

FLAMMABLE LIQUIDS with PM < 55°C

LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cSt

FOODSTUFF LIQUIDS

CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS

SOLVENTS

RELATED DANGERS

FIRE EXPLOSION

FIRE EXPLOSION

MOTOR OVERHEATING

FOODSTUFF LIQUID CONTAMINATION

PUMP CORROSION -

INJURY TO PERSONNEL

FIRE EXPLOSION

DAMAGE TO SEALS

TRANSPORTATION AND HANDLING

H

Due to limited weight and dimensions the pump does not require the use of any special handling or lifting equipment. When handling manually, normal personal protective gear should be worn (safety shoes with toe piece, etc.)

The pump is carefully packed prior to shipment. Upon receiving, the pump packaging should be inspected for damages and the pump stored in a dry area.

INSTALLATION

I

It is recommended that the use of the pump be according to normative safety standards and also as per the precautions listed below.

PACKAGING ENVIRONMENTAL DISPOSAL

I-1

The packing material does not require special disposal precautions, as it is not polluting or dangerous. The user is anyway invited to effect a proper waste separation, in order to facilitate the recycling of the materials of which the packing is composed.

PRELIMINARY CHECKS

I-2

Check that there has been no damage to the pump during transportation or storage. Both inlet and outlet ports should be carefully cleaned removing possible dust or residual packaging material. Verify that the available electrical power supply corresponds to the pump specification requirements.

POSITIONING OF THE PUMP

I-3

The pump can be mounted in any position. Fix the pump utilizing suitable screws corresponding to the antivibration mounts supplied with the pump.

WARNING: THE PUMP MOTOR IS NOT EXPLOSION PROOF. Do not install the pump where flammable vapours or gases may be present. Install the pump in an accessible place for inspection.

The pump is IP55 protection rated. It is good practice to avoid any pump contact with water splashes possibly causing water seepage into the motor with high risk of internal oxidation and/or short circuit.

I-4 TUBING CONNECTIONS

- Prior to making any tube/hose connections, check that the inlet ports have no end caps.
- Do not position the pump at a height greater than 1,5m (UP2, UP3, Up6), 4m (Up12) with respect to the minimum level of the fluid to be transferred. pump damage may occur if this height is exceeded as the pump may not draw fluid.
- Make sure that the outlet tube is empty and without chokes.
- Avoid choking the inlet or outlet tubes so that pump efficiency is optimized. The use of an inlet filter is mandatory especially with fluids containing impurities (filter grid gauge 0,5mm). In this case frequent cleaning and maintenance of the filter is advisable. Utilize tubes and connection pieces that are resistant to the fluid types handled and avoid any possible environmental dispersion.

I-5 PUMP INSTALLATION

The electrical installation of the pump must include a protection fuse which is suitably rated as indicated on the motor label.

WARRANTY EXPIRES IF NO FUSE IS UTILIZED

Always mount the anti vibration rubber fittings supplied with the pump kit. Their usage ensures a consistent reduction in noise and vibration levels.

Electrical cabling size should depend on the distance between pump and battery power supply.

The use of undersized cabling can cause overheating of the electrical wiring and subsequent fire hazard. There will also be a voltage drop at the motor terminals with a consequent reduction in efficiency.

CABLE DIMENSION				
TYPE	LENGHT / SECTION			
	Up to 5 meter	Over 5 meter	Up to 10 meter	Over 10 meter
UP2	/	/	1,5 mmq	2,5 mmq
UP3 / UP4	1,5 mmq	/	2,5 mmq	4 mmq
UP12	4 mmq	6 mmq	/	/

Ø INTERNAL TUBE / FLOW RATE		
TYPE	Øi	FLOW RATE
UP2	12 mm	10 l/min
UP3 / UP4	13 mm	15 l/min
UP12	16 mm	40 l/min

The flow rate value indicated on the motor label is obtained with internal tube diameter. Tubes with inferior diameters will cause an increase in current with potential risk of motor overheating.

To ensure the correct directional flow of the fluid as indicated by the arrow on the top of the pump, it is necessary to connect the positive pole + (or red wire) of the battery supply to the marked terminal on the motor end-cap and the negative - (or black wire) pole to the marked terminal. Electrical connections must be made using adequate terminal blocks and connectors ensuring a tight fitment of the electrical cables. Bad wiring can cause power losses and/or overheating of the cabling itself.

WARNING: it is the responsibility of the installation technician to ensure a correctly designed circuit installation fitted according to regulations. Environmental risks must be taken into account with the installation.

TROUBLESHOOTING

L

CHECK POINTS IF THE PUMP HAS STOPPED OR WILL NOT START

L-1

- Check the effectiveness of the battery power supply (voltage activity)
- Check if the fuse has blown
- Check for any foreign matter present in-between the pump gear drives. To do this, disconnect the power supply and unscrew the four fixing screws, remove the pump front cover plate and inspect the pump chamber. Replace the cover plate in the same initial position after inspection.
- Avoid running the pump dry for more than a few minutes. Pumps found defective that have run dry in the absence of fluid are not covered by warranty.
- The average life span of the motor commutator brushes is approximately 500/700 hours under normal operating conditions. Stoppages are possible due to brush wear and tear after such a time period.

WHY THE PUMP WILL NOT PRIME ITSELF?

L-2

- The pump is fitted at a height greater than 1,5m (UP2, UP3, UP4) above the fluid level.
- The pump is fitted at a height greater than 4m (UP12) above the fluid level.
- The pump has run dry for too long a period
- Long periods of inactivity. In this case it is advisable to add liquid directly into the pump chamber before start-up. It is also advisable to add, before running the pump, a drop of lubricating oil inside the pump only.
- Air leak at the suction pipe due to the following reasons:
 - Possible cuts in the pipe, inadequate hose clamps, malfunctioning of the filter due to defective/worn seals or filter clogged.
 - Air leak at the pump front plate cover due to the following reasons:
 - Loose fixing screws, poor effectiveness of the seal.
 - Faulty electrical cable connections
 - Presence of obstructions or restrictions in the suction or delivery pipes or the use of special devices(eg. automatic spray pistol or aqua-stop).
 - Presence of liquid loops in the outlet tube.

GOOD PRACTICES ENSURING A WELL FUNCTIONING PUMP

L-3

No particular maintenance is required if the pump is utilized for the transfer of diesel fluids. If it is expected that the pump will not be used for a period of at least 30 days, especially in the case of usage with fresh or salty water, it is advisable to run fresh water through the pump and to then loosen the pump front plate screws.

Upon re-use, run the pump briefly (a few seconds) and then tighten the screws again. Check under conditions of maximum operating pressure that the motor current value is within the motor label specifications.

L-4

NORMAL MAINTENANCE

Check frequently and keep the inlet filter clean.
 Check every month the pump chamber and keep clean from any foreign matter.
 Check every month that electrical wiring is in good condition.
 Every 500 hours of pump operation substitute the motor brushes.

L-5

INDICATORS THAT THE PUMP IS FUNCTIONING CORRECTLY

- Temperature of pump body and motor frame is within 60°C - 70°C
- Regular flow and constant pump noise levels
- Amp-draw within the limits indicated in the technical details.

L-6

TO OPEN THE PUMP

- It is recommended that a specialized service technician be consulted for any pump repair work or the replacement of worn out internal components, exclusively with original spare parts.
- During the warranty period, only by authorized Marco S.p.A. personnel, failing which the warranty will expire.

M

ENVIRONMENTAL DISPOSAL

For a correct disposal of the pump at the end of its life, contact the local waste disposal service. The proper waste separate collection helps avoiding possible negative effects on the environment and on everybody's health. It also facilitates the recycling of the materials of which the product is composed.

N

WARRANTY

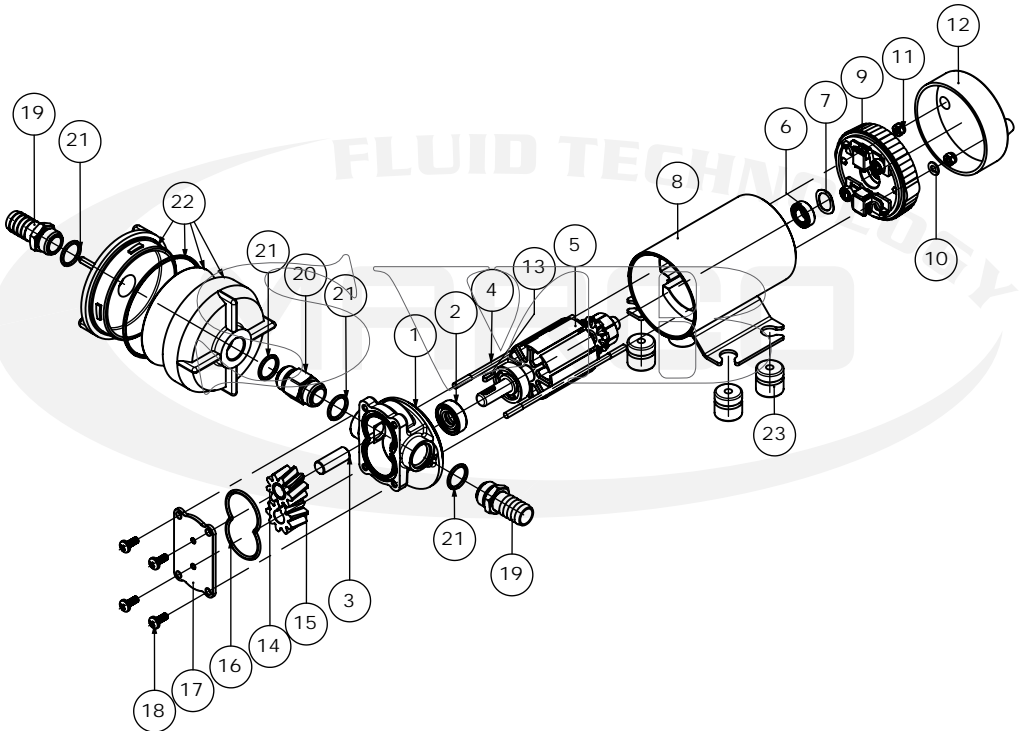
- 1) The Warranty period is 2 years from date of purchase on production of the appropriate sales invoice.
- 2) Should the original sales invoice not be available, then the 2 year warranty period will be valid from date of production.
- 3) The Warranty becomes null and void in the case of incorrect utilization or disregard of the instructions contained herein.
- 4) The Warranty only covers original production defects.
- 5) The Warranty does not cover any related installation costs involved.
- 6) Transport costs are refundable only in the case where warranty has been duly recognized and accepted by Marco Spa. These costs will be limited to the actual shipment costs between Marco Spa warehouse and the client's delivery address.
- 7) No credit notes or replacement items will be issued prior to the receipt and proper testing of any Marco goods that are deemed faulty.

SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO / EXPLODED VIEW 01

UP2-P UP3-P UP4-P

Pos.	Q.tà	Descrizione
1	1	CORPO
2	1	ANELLO DI TENUTA
3	1	PERNO
4	2	TIRANTE
5	1	INDOTTO
6	1	CUSCINETTO
7	1	ANELLO ONDULATO
8	1	CARCASSA
9	1	CALOTTA
10	2	RONDELLA
11	2	DADO
12	1	COPERCHIO (UP3 - UP4)

Pos.	Q.tà	Descrizione
13	1	LINGUETTA
14	1	INGRANAGGIO FOLLE
15	1	INGRANAGGIO TRAINANTE
16	1	O-RING
17	1	PIATTELLO
18	4	VITE
19	2	PORTAGOMMA
20	1	NIPPLO (UP3 - UP4)
21	4	O-RING
22	1	FILTRO (UP3 - UP4)
23	4	ANTIVIBRANTE



Art.	Q.ty	Description
1	1	PUMP BODY
2	1	RUBBER LIP SEAL
3	1	SHAFT
4	2	ROD
5	1	ARMATURE
6	1	BALL BEARING
7	1	COMPENSATION SPRING
8	1	PUMP FRAME
9	1	BRUSH HOLDER
10	2	WASHER
11	2	NUT
12	1	RUBBER CUP (UP3 - UP4)

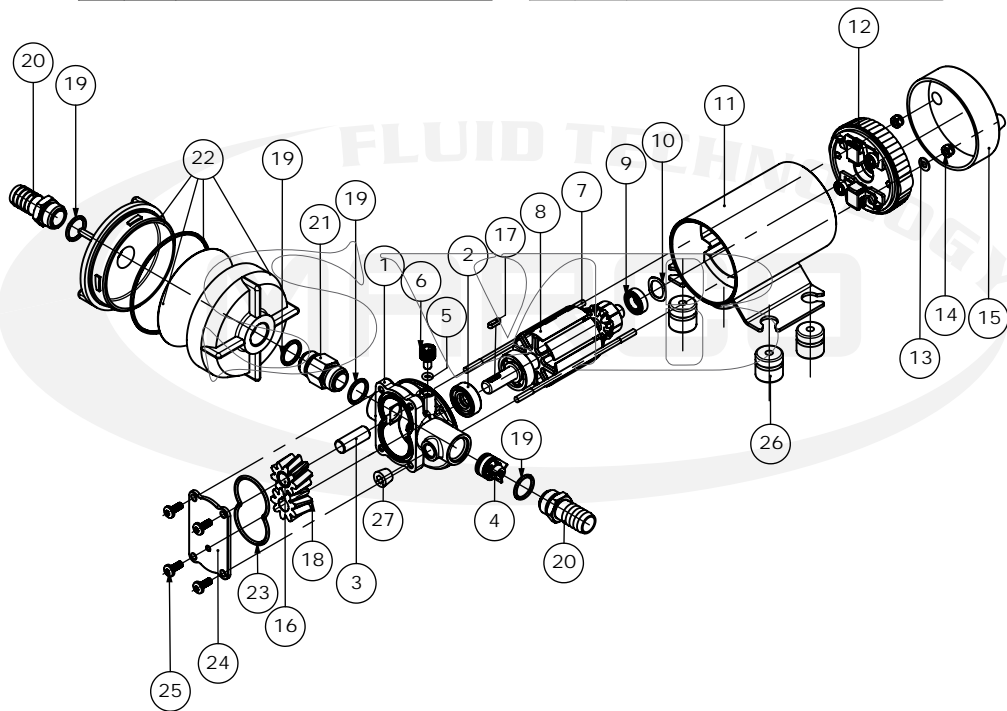
Art.	Q.ty	Description
13	1	KEY
14	1	IDLE GEAR
15	1	DRIVING GEAR
16	1	O-RING
17	1	TOP PLATE
18	4	SCREW
19	2	TUBE OUTLET
20	1	NIPPLE (UP3 - UP4)
21	4	O-RING
22	1	FILTER (UP3 - UP4)
23	4	ANTIVIBRATION MOUNT

02 **SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO / EXPLODED VIEW**

UP2-PV UP3-PV UP4-PV

Pos.	Q.tà	Descrizione
1	1	CORPO
2	1	ANELLO DI TENUTA
3	1	PERNO
4	1	VALVOLA DI NON RITORNO
5	1	O-RING
6	1	TAPPO DI SFIATO
7	2	TIRANTE
8	1	INDOTTO
9	1	CUSCINETTO
10	1	ANELLO DI COMPENSAZIONE
11	1	CARCASSA
12	1	CALOTTA
13	2	RONDELLA
14	2	DADO

Pos.	Q.tà	Descrizione
15	1	COPERCHIO (UP3 - UP4)
16	1	INGRANAGGIO FOLLE
17	1	LINGUETTA
18	1	INGRANAGGIO TRAINANTE
19	4	O-RING
20	2	PORTAGOMMA
21	1	NIPPLO
22	1	FILTRO
23	1	O-RING
24	1	PIATTELLO
25	4	VITE
26	4	ANTIVIBRANTE
27	1	TAPPO



Art.	Q.ty	Description
1	1	PUMP BODY
2	1	RUBBER LIP SEAL
3	1	SHAFT
4	1	NON RETURN VALVE
5	1	O-RING
6	1	AIR VENT-CAP
7	2	ROD
8	1	ARMATURE
9	1	BALL BEARING
10	1	COMPENSATION SPRING
11	1	PUMP FRAME
12	1	BRUSH HOLDER
13	2	WASHER
14	2	NUT

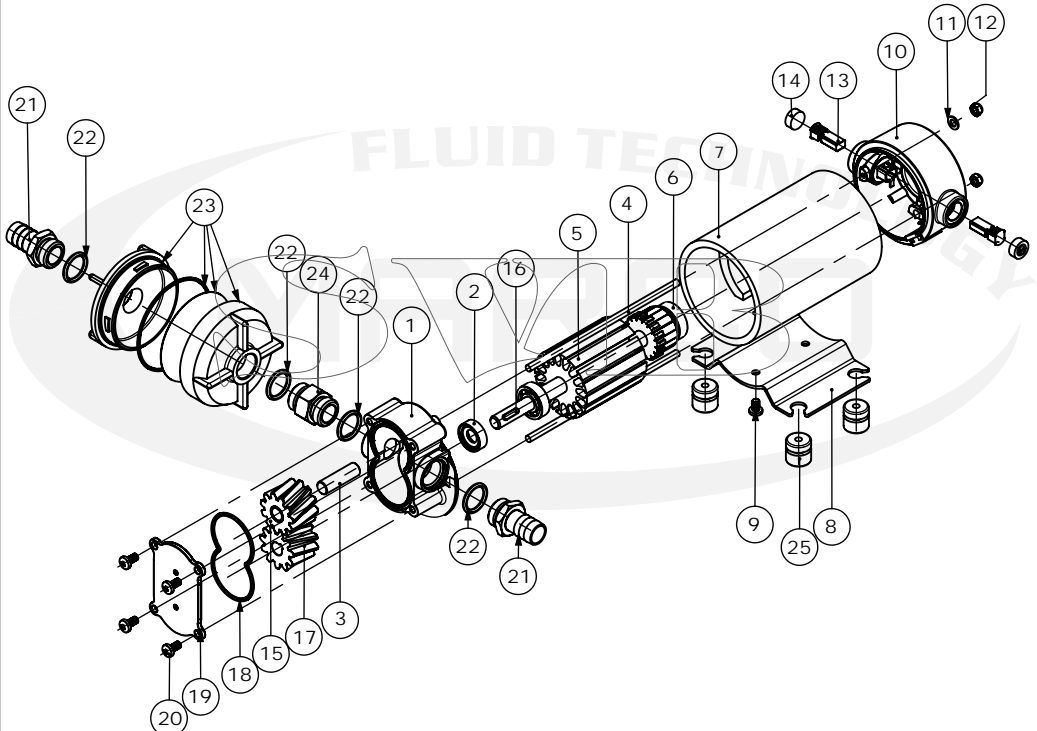
Art.	Q.ty	Description
15	1	RUBBER CUP (UP3 - UP4)
16	1	IDLE GEAR
17	1	KEY
18	1	DRIVING GEAR
19	4	O-RING
20	2	TUBE OUTLET
21	1	NIPPLE
22	1	FILTER
23	1	O-RING
24	1	TOP PLATE
25	4	SCREW
26	4	ANTIVIBRATION MOUNT
27	1	CAP

SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO / EXPLODED VIEW 03

UP12-P

Pos.	Q.tà	Descrizione
1	1	CORPO
2	1	ANELLO DI TENUTA
3	1	PERNO
4	2	TIRANTE
5	1	INDOTTO
6	1	CUSCINETTO
7	1	CARCASSA
8	1	STAFFA
9	2	VITE
10	1	CALOTTA
11	2	RONDELLA
12	2	DADO
13	2	SPAZZOLA

Pos.	Q.tà	Descrizione
14	2	TAPPO
15	1	INGRANAGGIO FOLLE
16	1	LINGUETTA
17	1	INGRANAGGIO TRAINANTE
18	1	O-RING
19	1	PIATTELLO
20	4	VITE
21	2	PORTAGOMMA
22	4	O-RING
23	1	FILTRO
24	1	NIPPLA
25	4	ANTIVIBRANTE



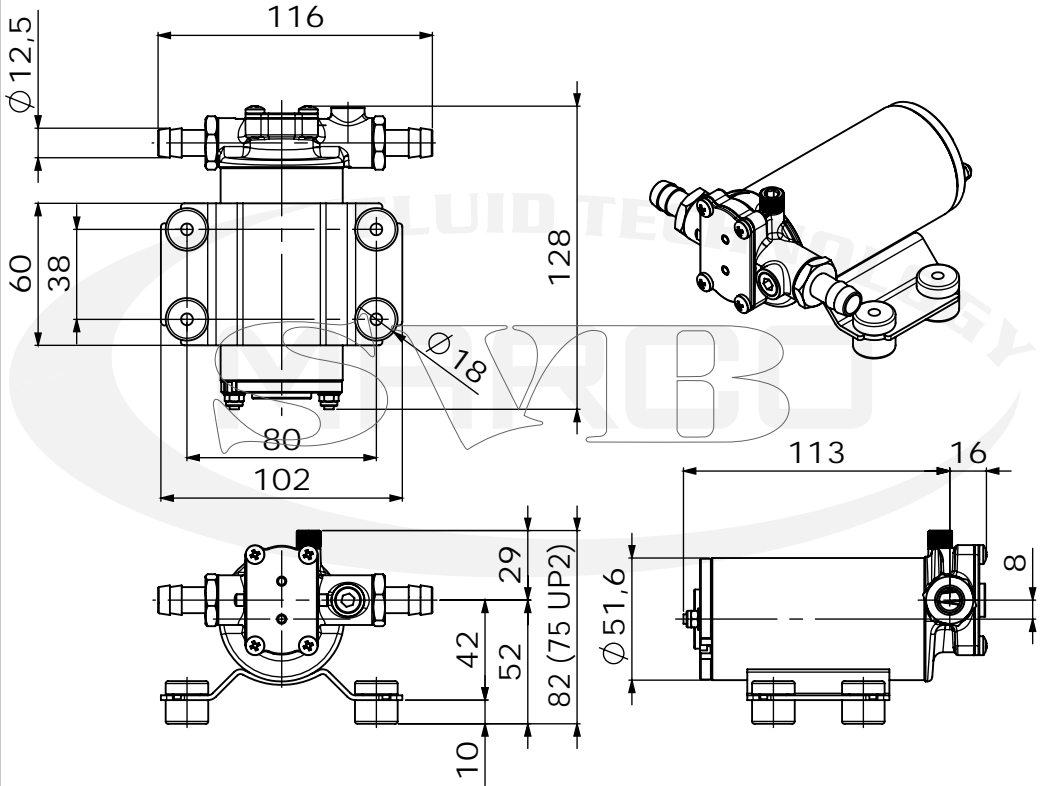
Art.	Q.ty	Description
1	1	PUMP BODY
2	1	RUBBER LIP SEAL
3	1	SHAFT
4	2	ROD
5	1	ARMATURE
6	1	BALL BEARING
7	1	PUMP FRAME
8	1	SUPPORT
9	2	SCREW
10	1	BRUSH HOLDER
11	2	WASHER
12	2	NUT
13	2	BRUSH

Art.	Q.ty	Description
14	2	BRUSH CAP
15	1	IDLE GEAR
16	1	KEY
17	1	DRIVING GEAR
18	1	O-RING
19	1	TOP PLATE
20	4	SCREW
21	2	TUBE OUTLET
22	4	O-RING
23	1	FILTER
24	1	NIPPLE
25	4	ANTIVIBRATION MOUNT

P1

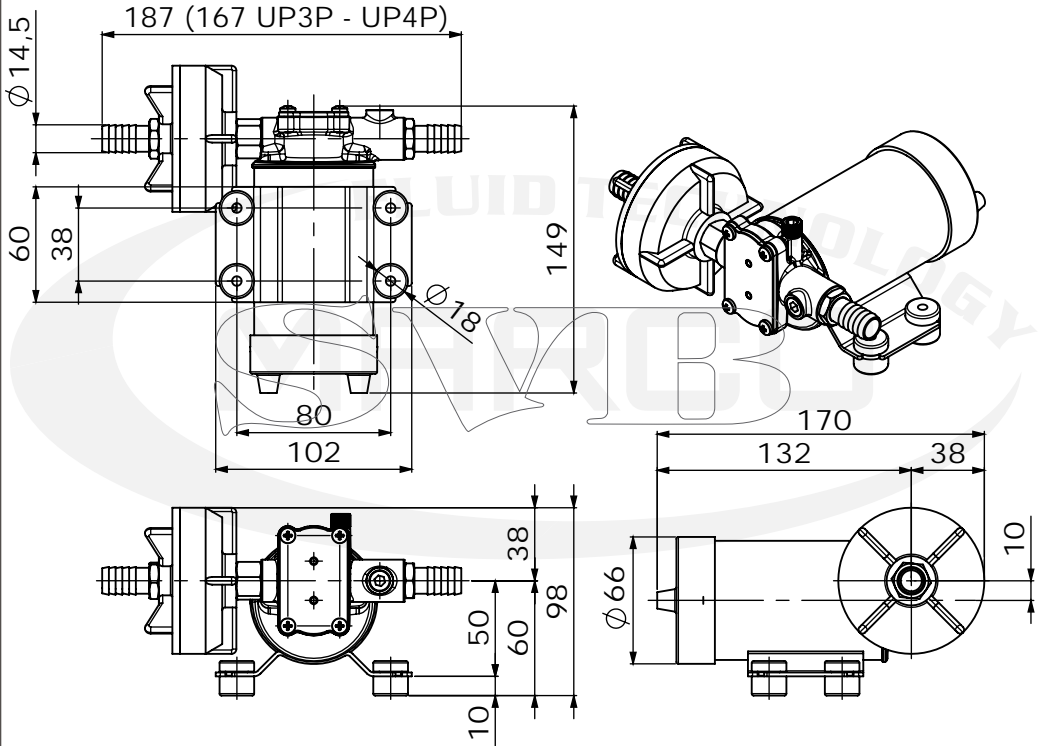
INGOMBRI / DIMENSIONS

UP2-P UP2-PV



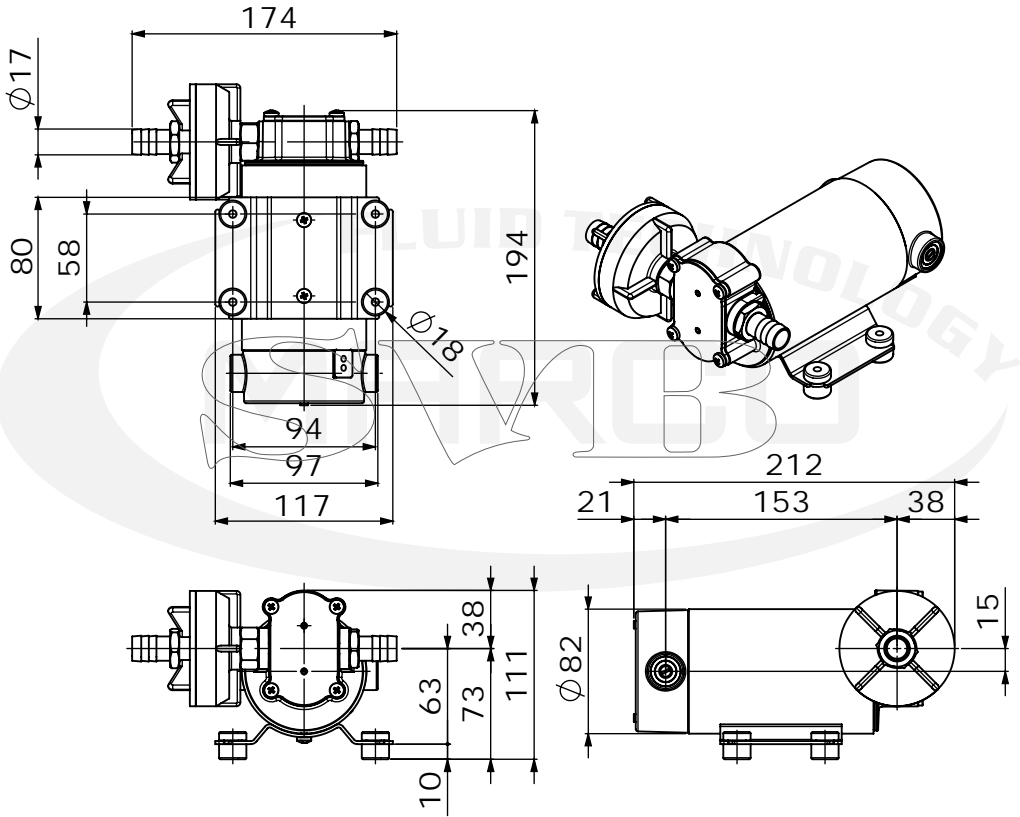
INGOMBRI / DIMENSIONS

UP3-P UP4-P UP3-PV UP4-PV



INGOMBRI / DIMENSIONS

UP12-P



DIAGRAMMI / *DIAGRAM*

Q1

UP2-P UP2-PV

DIAGRAMMA PORTATA *FLOW RATES DIAGRAM*

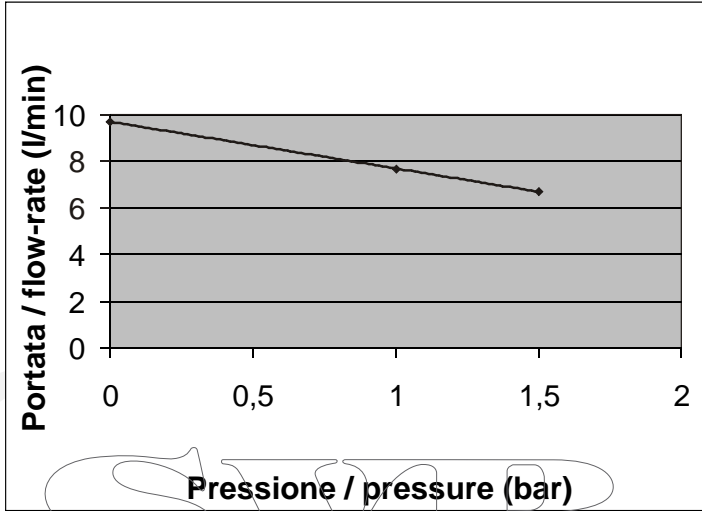
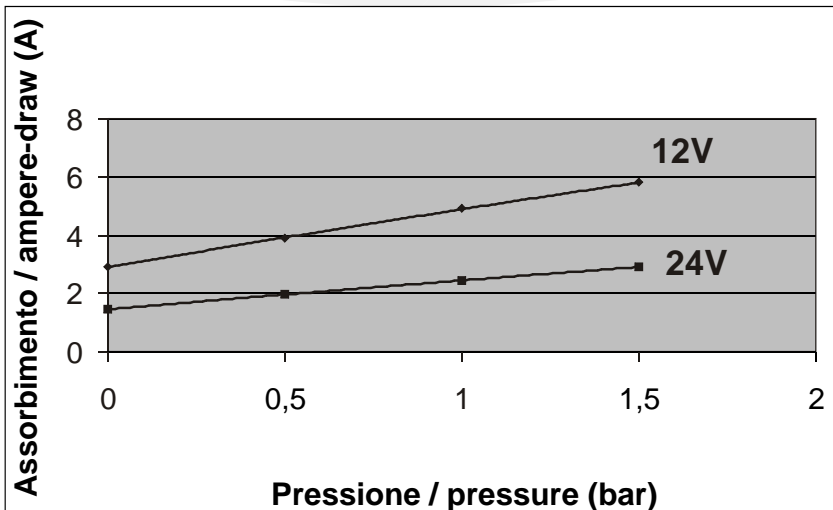
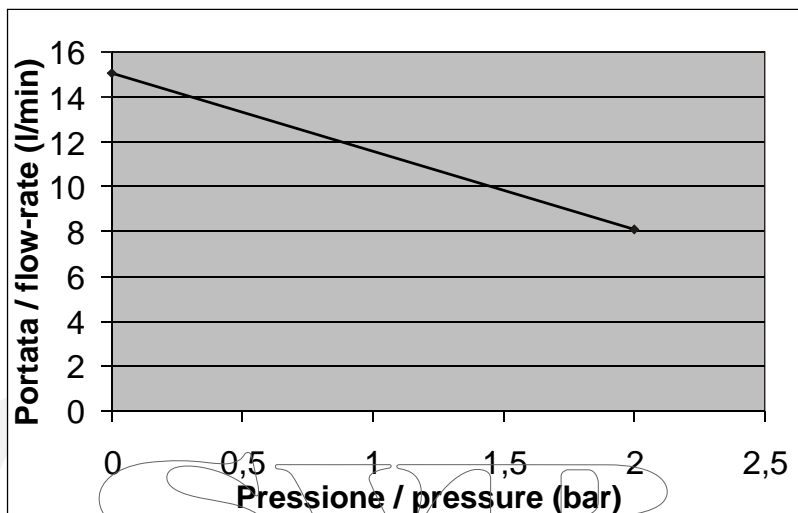
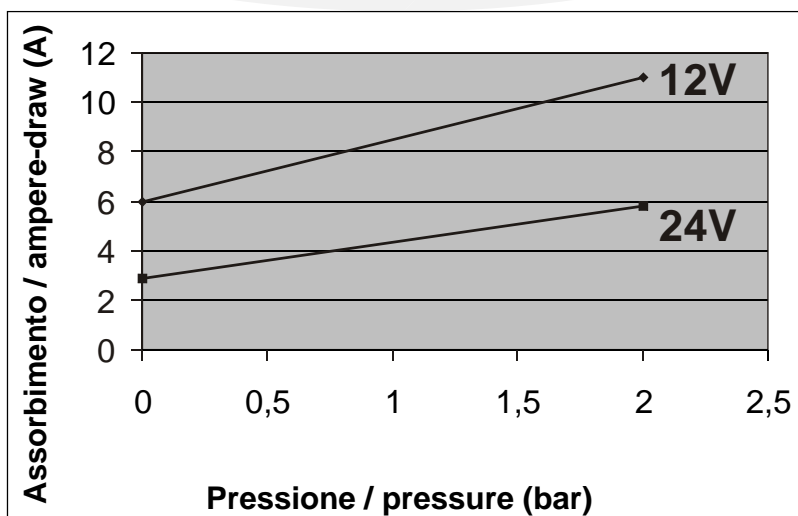


DIAGRAMMA ASSORBIMENTI *AMPERE-DRAW DIAGRAM*



Q2

DIAGRAMMI / DIAGRAM**UP3-P UP4-P UP3-PV UP4-PV****DIAGRAMMA PORTATA
FLOW RATES DIAGRAM****DIAGRAMMA ASSORBIMENTI
AMPERE-DRAW DIAGRAM**

DIAGRAMMI / DIAGRAM

Q3

UP12-P

DIAGRAMMA PORTATA FLOW RATES DIAGRAM

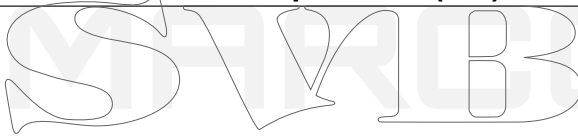
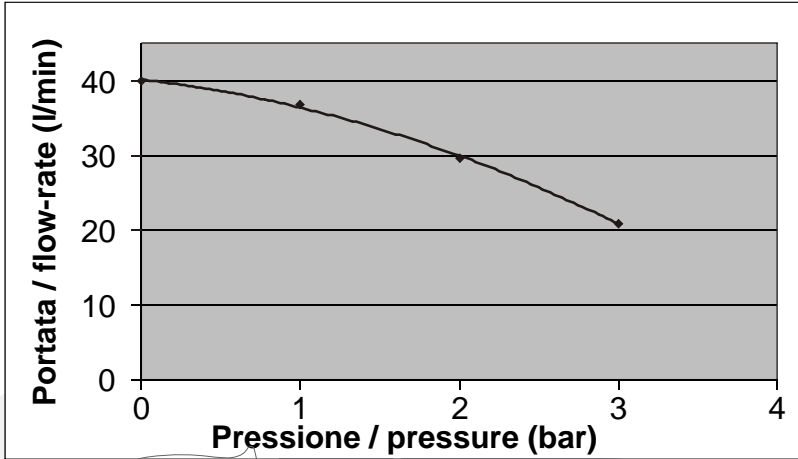
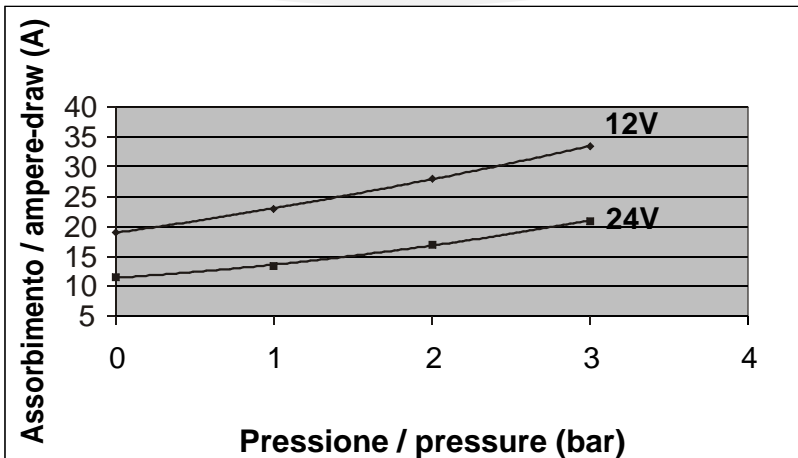


DIAGRAMMA ASSORBIMENTI AMPERE-DRAW DIAGRAM





Associazione AIM
 Associazione
 industriali
 bresciane

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' C.E. E.C. DECLARATION OF CONFORMITY

Confermiamo che il prodotto:
We confirm that the product:

164 202 12 - UP2-P	12V	Pompa ad ingranaggi 10 l / PTFE Gear pump
164 202 13 - UP2-P	24V	Pompa ad ingranaggi 10 l / PTFE Gear pump
164 204 12 - UP2-PV	12V	Pompa ad ingranaggi 10 l / PTFE Gear pump
164 204 13 - UP2-PV	24V	Pompa ad ingranaggi 10 l / PTFE Gear pump
164 002 12 - UP3-P	12V	Pompa ad ingranaggi 15 l / PTFE Gear pump
164 002 13 - UP4-P	24V	Pompa ad ingranaggi 15 l / PTFE Gear pump
164 004 12 - UP3-PV	12V	Pompa ad ingranaggi 15 l / PTFE Gear pump
164 004 13 - UP4-PV	24V	Pompa ad ingranaggi 15 l / PTFE Gear pump
164 302 12 - UP12-P	12V	Pompa ad ingranaggi 40 l / PTFE Gear pump
164 302 13 - UP12-P	24V	Pompa ad ingranaggi 40 l / PTFE Gear pump

E' conforme alla Direttiva 2004/108/CE (ex.89/336/CE) relativa alla Compatibilità Elettromagnetica.
Is in conformity with the Directive 2004/108/EC (ex.89/336/EC) relating to Electromagnetic Compatibility.

Questa dichiarazione è valida per tutti gli articoli prodotti secondo la documentazione tecnica che è parte di questa dichiarazione. In caso di eventuali verifiche pertinenti alla Compatibilità Elettromagnetica sono state applicate le seguenti normative:

This declaration is valid for all products which are produced in accordance with the technical documentation which is a part of this declaration. For verification of conformity with regard to Electromagnetic Compatibility the following standards are applied:

EN 55014-1

Compatibilità elettromagnetica.
 Requisiti per gli elettrodomestici,
 gli utensili elettrici ed apparecchi simili.
 Parte 1: Emissione.

*Electromagnetic compatibility.
 Requirements for household appliances,
 electric tools, and similar apparatus.
 Part 1: Emission.*

Questa dichiarazione è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva di:
This declaration is given under the sole responsibility of:

MARCO S.P.A.
Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
Tel. 030/2134.1 Fax 030/2134.300

NOTE / NOTES

FLUID TECHNOLOGY

MARCO

SVBB

SVIB

Per ulteriori informazioni vedere sito internet - www.marco.it
Marco S.p.A Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300

For further information visit the web site - www.marco.it
Marco S.p.A Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300