

Vorbereitungstabelle für Sikaflex® und SikaTack®

		Polyurethan-Hybride Sikaflex®-5xx		Polyurethane Sikaflex®-2xx / -3xx, SikaTack®		Generell Stufe 3
		Stufe 1	Stufe 2	Stufe 1	Stufe 2	
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)	1	205	SB→205	SB→205	SB→205→204	
Aluminium (eloxiert)	2	205	205→206 G+P 205→204	SB→SA 205	SB→SA→206G+P SA→204	
Stahl (St37 etc.)	3	205	SB→205→204 SB→205→206G+P	SB→205→204	SA→206G+P SB→205→204	
Stahl (Edelstahl/ austenitisch rostfrei)	4	205	205	205	SB→SA→206G+P SB→205→204	
Stahl (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt)	5	205	205	SA 205	SB→SA→206G+P SB→205→204	
2K-Decklacke (PUR, Acryl)		205	205	205	SB→SA→206G+P SA→206G+P	
Pulverbeschichtungen (PES, EP/PES)		205	TS	SA	205→209 TS	
2K-Wasserbasis- Grundierungen / Lack		205	205	SA 205	TS	
Grundierungen (EP/2K)		0	205	0	SA	
Kathodische Tauchlackierungen		0	205	208	SA	
Coil-Coat-Beschichtungen		0	205	208	SA	
Haftseite		205	205	205	TS	
GFK (ungesättigte Polyester) Gelcoatseite oder SMC	6/9	205	SB→205	SA SB→SA	SB→SA SB→SA→206G+P	
GFK (ungesättigte Polyester) Layup-Seite	6/9	SB→205	SB→205→206G+P	SB→SA→206G+P SB→205→204 S80→205→215 S80→SA→206G+P S80→205→204	SB→SA SB→SA→206G+P SB→205→204 S80→205→215 S80→SA→206G+P S80→205→204	
ABS	7	205→215	SB→205→215	205→215 205→209 SA→206G+P	SB→205→215 SB→205→209 SB→SA→206G+P	
Hart-PVC		205	SB→205 205→215	205→215	SB→205→215	
PMMA / PC	8	205→209	SB→205→209	205→209	SB→205→209	
Glas	9	205	205	SA	SA	
Glaskeramik	9	205	205	SA	SA→206G+P SA	
		0	215	0	SA→206G+P 215	

Bitte nehmen Sie Kontakt mit unserer Technischen Abteilung auf.

Fettdruck: beste Variante / erste Wahl

- | | |
|--------------------------------|---|
| Stufen | Beschreibung |
| I
Dichten
Kleben | a) Allgemeine Abdichtungsarbeiten im trockenen Bereich, Kleinteile ohne Fugenbewegung.
b) Verklebung im Innenbereich ohne tragende Funktion, keine kurzfristige Temperaturbelastung. |
| II
Dichten
Kleben | a) Abdichtungsarbeiten von grossen Teilen, Dichten mit Fugenbewegung.
b) Verklebung im Innen- und Aussenbereich unter normalen Umweltbedingungen. |
| III Kleben | Aussenanwendungen in stark korrosiven Umgebungen oder Bereichen. Applikationen mit starken Korrosionserwartungen oder chemischen Belastungen. |

- Legende**
- | | |
|------------------|--|
| Abkürzung | Produkt/Erklärungen |
| 204 | Sika®Primer-204 |
| 205 | Sika®Cleaner-205 |
| 206GP | Sika®Primer-206 G+P |
| 208 | Sika®Remover-208 |
| 209 | Sika®Primer-209 |
| 215 | Sika®Primer-215 |
| SA | Sika®Activator |
| SB | Schleifvlies z.B. Scotch-Brite (very fine) |
| S80 | Schleifpapier 80er Körnung |
| 0 | öl-, fett- und staubfrei |
| TS | Technischer Service |
| → | nächster Schritt |