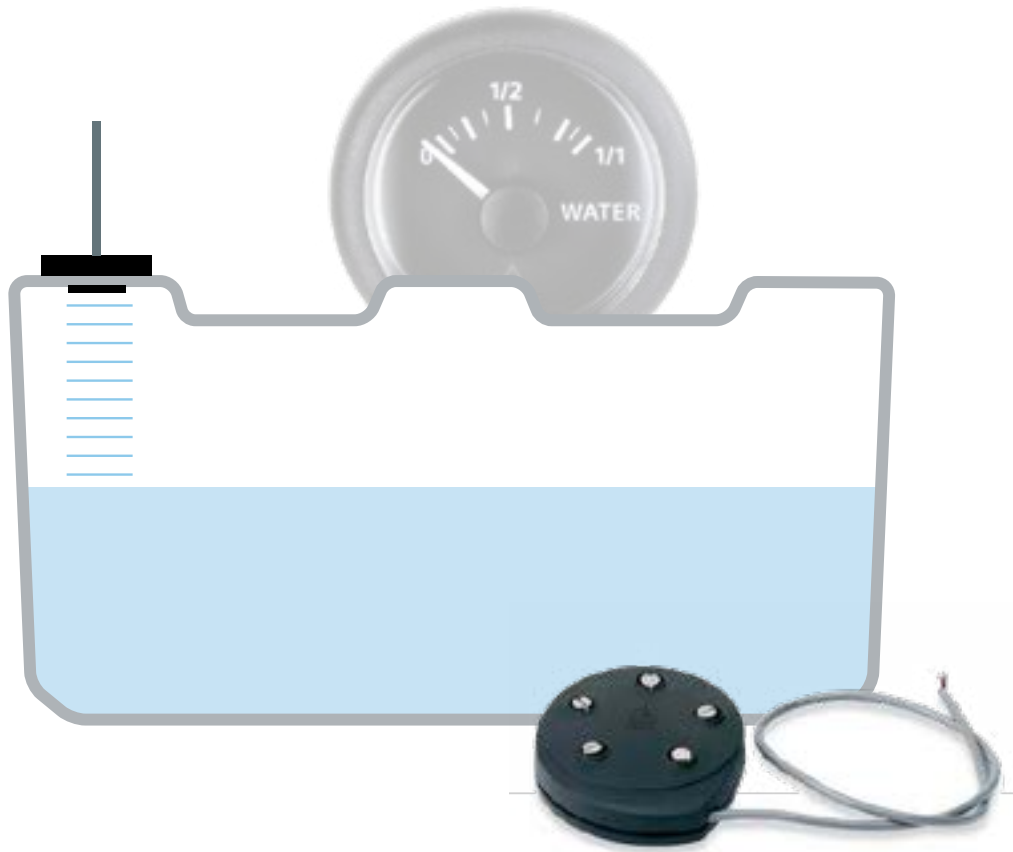


Sensore per serbatoio a ultrasuoni

Il livello di un serbatoio di acqua potabile, carburante, acque grigie o acque nere può essere facilmente misurato utilizzando la tecnologia a ultrasuoni. Simile alla funzione di un ecoscandaglio, le onde ultrasoniche sono emesse attraverso il sensore del serbatoio che misura il livello di riempimento del serbatoio. Specificando le dimensioni in questa scheda tecnica, siamo in grado di programmare la sonda serbatoio secondo le tue esigenze.



Si prega di compilare la seguente scheda e di inviarcela.

Scheda tecnica

Programmazione sensore per serbatoio



Si prega di compilare la scheda tecnica per ciascun articolo da pro-

Cliente :
Numero d'ordine:

Cliente Nr.:
Prodotto:

Dettagli serbatoio Si prega di inserire i valori corretti nella seguente tabella.

Uscita caratteristica

deve essere programmato secondo lo strumento di visualizzazione utilizzato.

| | | | |
|-----------------------------|--------------|---------------------|--------------|
| Tensione in uscita 0-5 Volt | 0 - 5 Volt | Range di resistenza | 240 - 33 Ohm |
| Range di resistenza | 10 - 180 Ohm | Range di resistenza | 300 - 10 Ohm |

| | | | |
|----------------|---------|--------|------------|
| Acqua potabile | Benzina | Diesel | Acque nere |
|----------------|---------|--------|------------|

Limite superiore

Distanza tra il sensore sotto bordo e lo specchio del fluido, considerando il serbatoio pieno (minimo 10mm, massimo 1000mm)

mm

Limite inferiore

(altezza del serbatoio)
Distanza del sensore dalla base del serbatoio (minimo 10mm, massimo 2000mm).

mm

Compensazione per serbatoio non rettangolare

Nel caso non vengano inserite informazioni, il sensore verrà programmato considerando un serbatoio rettangolare. Esistono due diverse possibilità per la programmazione di un serbatoio. Si prega di completare il punto 1 o il punto 2 con i relativi dati

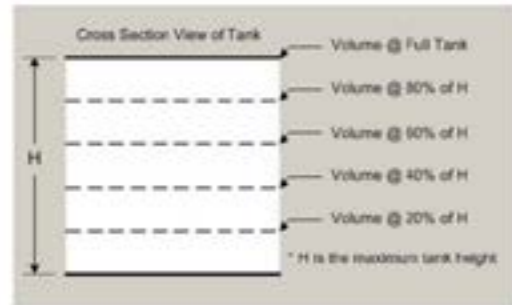
1. Per compensazione con i dati delle misure esterne

Nei fogli 2 e 3 sono disponibili disegni di diverse forme di serbatoi. Si prega di inserire il numero della figura che corrisponde al serbatoio e compilare la relativa tabella con le misure precise dello stesso. Per la programmazione sono necessarie tutte le dimensioni indicate nel disegno. Se la forma del serbatoio non corrisponde a nessuna delle forme seguenti, la programmazione con il punto 1 non è possibile. In questo caso vi chiediamo di inserire SOLO valori al punto 2 o 3.

Serbatoio corrispondente alla → misure in allegato

2. Per compensazione con i dati del

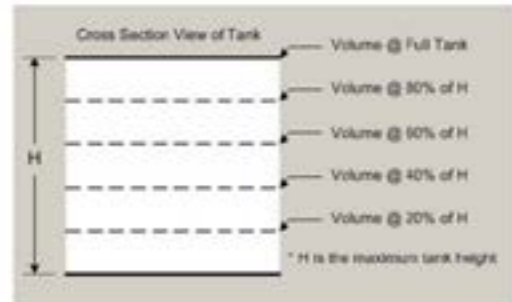
È considerato il contenuto di un serbatoio di litri per 5 diverse grandezze di riempimento.



| | | | |
|-----------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Volume a pieno carico | <input type="text"/> litri | Volume @ 40 % carico | <input type="text"/> litri |
| Volume @ 80 % carico | <input type="text"/> litri | Volume @ 20 % carico | <input type="text"/> litri |
| Volume @ 60 % carico | <input type="text"/> litri | Altezza totale serbatoio | <input type="text"/> mm |

3. Compensazione tramite altezza

La capacità del serbatoio in millimetri è indicata in 5 diversi livelli di riempimento.



| | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Volume a pieno carico | <input type="text"/> mm | Volume @ 40 % carico | <input type="text"/> mm |
| Volume @ 80 % carico | <input type="text"/> mm | Volume @ 20 % carico | <input type="text"/> mm |
| Volume @ 60 % carico | <input type="text"/> mm | Altezza totale serbatoio | <input type="text"/> mm |

Scheda tecnica

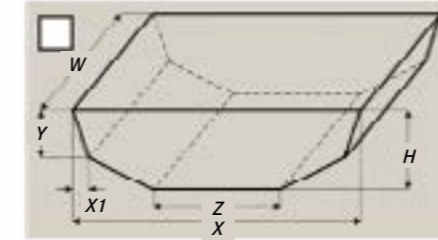
Programmazione sensore per serbatoio



Attenzione! sensore per serbatoio a ultrasuoni non è adatto per serbatoi con meno di 200mm di profondità.

Serbatoio simmetrico

Figura 1/12



Dimensioni in mm

| | | | |
|------|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| X1 = | <input type="text"/> | Z = | <input type="text"/> |

Serbatoi asimmetrici (Mezzi serbatoi)

Figura 1/12 mezzo serbatoio

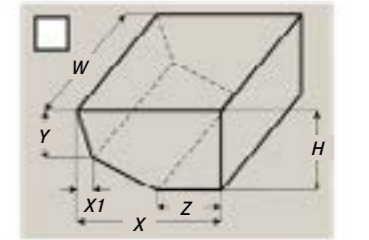
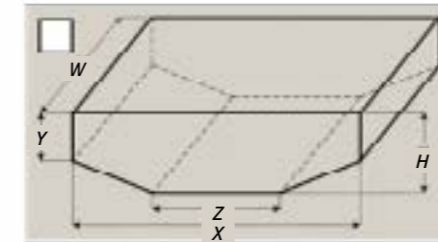


Figura 2/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| | | Z = | <input type="text"/> |

Figura 2/12 mezzo serbatoio

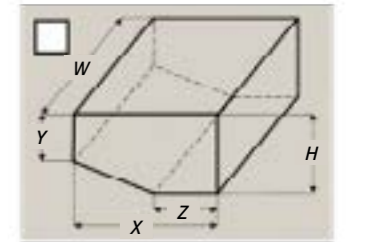
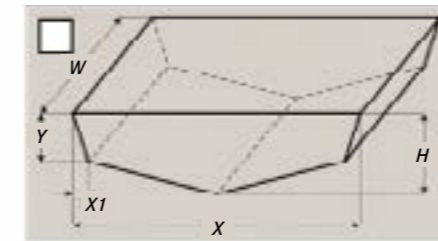


Figura 3/12



| | | | |
|------|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| X1 = | <input type="text"/> | | |

Figura 3/12 mezzo serbatoio

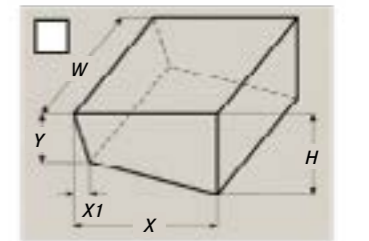
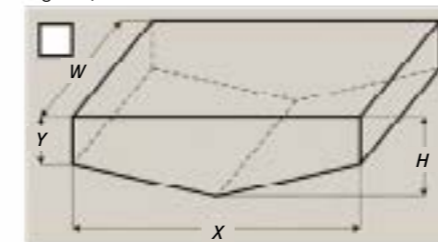


Figura 4/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |

Figura 4/12 mezzo serbatoio

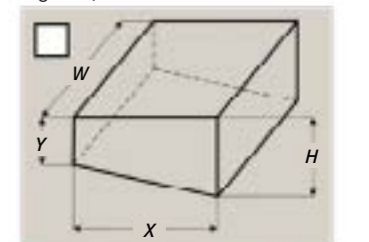
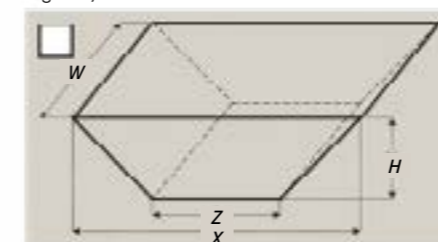


Figura 5/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| | | W = | <input type="text"/> |
| | | Z = | <input type="text"/> |

Figura 5/12 mezzo serbatoio

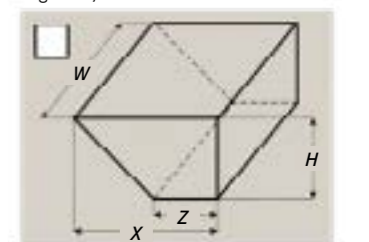
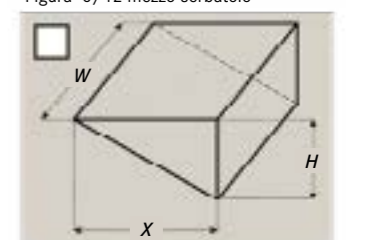


Figura 6/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| | | W = | <input type="text"/> |

Figura 6/12 mezzo serbatoio

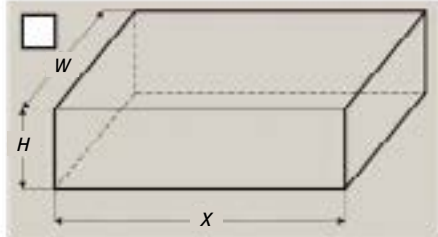


Attenzione! sensore per serbatoio a ultrasuoni non è adatto per serbatoi con meno di 200mm di profondità.

Serbatoio simmetrico

Serbatoi asimmetrici (Mezzi serbatoi)

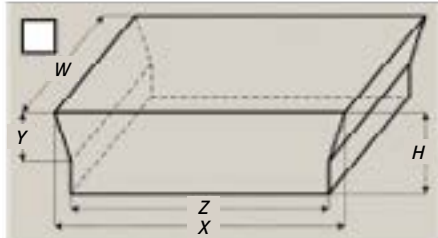
Figura 7/12



Dimensioni in mm

| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| | | W = | <input type="text"/> |

Figura 8/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| | | Z = | <input type="text"/> |

Figura 8/12 mezzo serbatoio

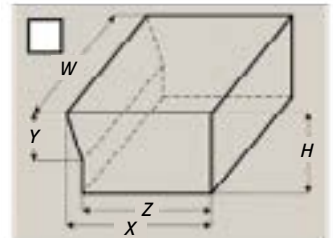
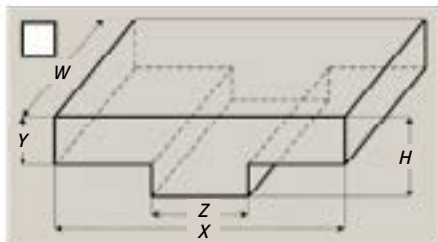


Figura 9/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| | | Z = | <input type="text"/> |

Figura 9/12 mezzo serbatoio

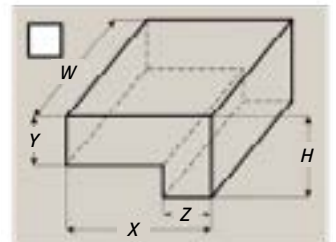
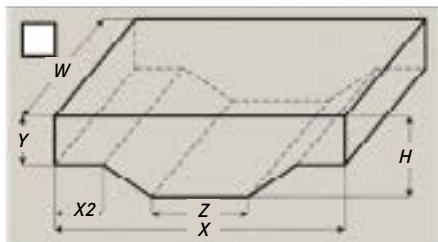


Figura 10/12



| | | | |
|------|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| X2 = | <input type="text"/> | Z = | <input type="text"/> |

Figura 10/12 mezzo serbatoio

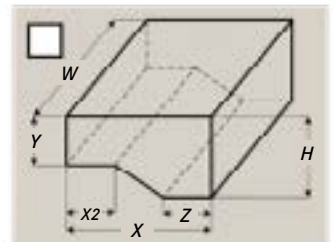
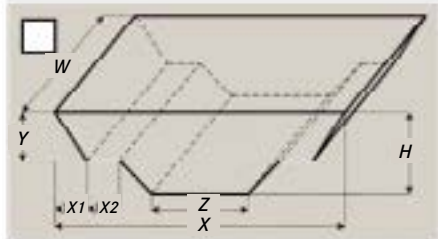


Figura 11/12



| | | | |
|------|----------------------|------|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
| Y = | <input type="text"/> | W = | <input type="text"/> |
| X1 = | <input type="text"/> | Z = | <input type="text"/> |
| | | X2 = | <input type="text"/> |

Figura 11/12 mezzo serbatoio

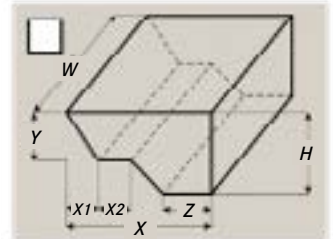
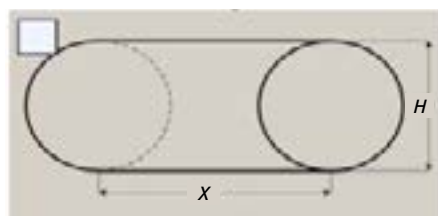


Figura 12/12



| | | | |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| X = | <input type="text"/> | H = | <input type="text"/> |
|-----|----------------------|-----|----------------------|