

:: YC NAUTIC TOPCOAT TRANSPARENT

YC VERNIS POLYESTER

DESCRIPTION

YC VERNIS POLYESTER est un vernis de finition à base d'acide ortho-phthalique et de néopentylglycol, d'une bonne résistance chimique et à l'eau. YC VERNIS POLYESTER est livré sous forme mate, incolore, stabilisé lumière (S), accéléré au cobalt (B) ; il est peut être teinté par l'utilisateur à l'aide de pâtes colorantes polyester.

DOMAINES D'APPLICATION

Couche de finition pour pièces en stratifié et recouvrements entrant en contact avec de l'eau jusqu'à +27°C et avec des acides et des alcalis dilués. En cas d'utilisation comme couche de finition pour recouvrements, appliquer préalablement 2 couches de protection (pigmentées) de résine polyester YC I 25 B afin d'augmenter l'épaisseur de couche.

Domaines d'application particuliers :

Avec VISCOVOSS N 35 T comme couche de finition sur des recouvrements de garnitures de réservoir, bacs de récupération, étangs de jardin, piscines, bateaux enduits, pièces sanitaires. Comme couche de finition sèche sur la face intérieure de moules en stratifié.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 0,5 kg

Coloris : jaunâtre transparent

Masse volumique : 1,08 kg/l

Point d'éclair : env. 34°C

Retrait massique après séchage : env. 7 %

Consommation : env. 200 à 300 g/m²

MISE EN OEUVRE

A l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en peau, appliquer YC VERNIS POLYESTER TRANSPARENT uniformément sur le stratifié poisseux ou poncé. Lisser avec un pinceau gelcoat immédiatement après l'application au rouleau en peau.

La consommation est d'env. 200 – 300 g/m². Seule une couche peut être appliquée en raison de la formation d'une pellicule de paraffine à la surface. YC VERNIS POLYESTER TRANSPARENT peut être teinté par l'adjonction de 10 à 20 % de pâte colorante polyester (ajouter de l'accélérateur si nécessaire). Il est conseillé de teinter la résine de protection avec 10 % de pâte colorante et de n'ajouter que 5 % de pâte colorante au vernis de finition ce qui contribuera à améliorer la résistance chimique et à l'eau.

Le durcissement est obtenu par adjonction de 2 à 3 % de durcisseur P MEC.

La vie en pot est d'env. 15 minutes à 20°C avec la quantité de durcisseur indiquée ci-dessus.

La résistance chimique totale est atteinte après 3 à 7 jours. Il est préférable de procéder à un étuvage à env. 60°C pendant plusieurs heures. Respecter une température de mise en œuvre entre 18 et 25°C. Par basse température il faudra ajouter en plus l'accélérateur DEA 10-1 comme activateur.

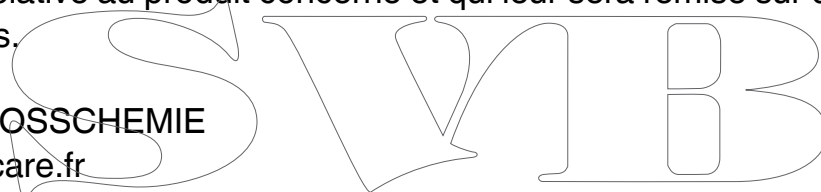
UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont

fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE
www.yachtcare.fr



Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier
Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr