

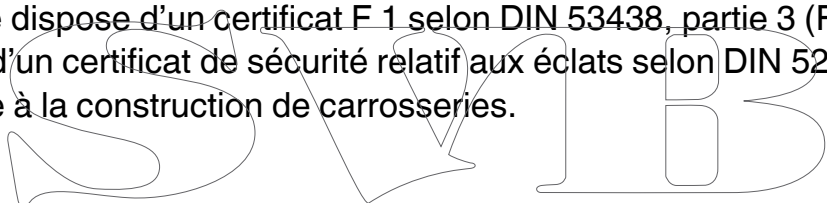
## :: YC I 25 B

### YC RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B

#### DESCRIPTION

YC I25 B est une résine polyester insaturée et pré-accélérée pour durcissement à froid, à base d'acide orthophtalique à viscosité moyenne dotée de propriétés élevées d'allongement à la rupture pour fortes sollicitations. Cette résine durcit par ajout de 2 % de durcisseur P MEC. Armée en fibre de verre, elle convient parfaitement au moulage au contact et par injection. YC I25 B correspond au type 1140 selon DIN 16946.

Cette résine dispose d'un certificat F 1 selon DIN 53438, partie 3 (Flamme à la surface) et d'un certificat de sécurité relatif aux éclats selon DIN 52306 attestant son aptitude à la construction de carrosseries.



#### DOMAINES D'APPLICATION

YC I 25 B est mise en œuvre pour les recouvrements, moules et masses de coulée immergées dans l'eau ou d'autres liquides.

#### DOMAINES D'APPLICATION PARTICULIERS :

Armée de fibre de verre : Eléments sous contrainte dynamique, construction d'embarcations et de bateaux, réparation d'osmose, revêtements de piscine jusqu'à une température de l'eau de 27°C, carters de protection pour pièces machine, éléments dans le bâtiment.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 1,0 kg

Coloris : transparent, jaunâtre

Masse volumique : 1,1 kg/l

Point d'éclair : env. 34°C

Retrait au séchage : env. 8 % en volume

Vie en pot avec 2 % de durcisseur P MEC : env. 40 minutes

La résistance chimique de YC I 25 B à l'eau, aux acides et alcalis faibles ainsi qu'à l'essence et au mazout est bonne à température ambiante (sous condition de ré-étuvage). On observe un gonflement de la résine après l'action prolongée d'hydrocarbures chlorés, de cétone et d'ester faibles ainsi que de solutions aqueuses chaudes.

### MISE EN OEUVRE

YC I 25 B est pré-accélérée, pour sa mise en œuvre elle est mélangée à 2 % de durcisseur P MEC. La température de mise en œuvre doit se situer entre 18°C et 25°C. La résine est généralement utilisée sous sa forme de livraison, mais l'adjonction de pâtes colorantes (jusqu'à 20 %) est tout à fait possible.

Vie en pot :

Température de 20°C, 2 % de durcisseur P MEC = vie en pot d'env. 40 minutes

Température de 20°C, 3 % de durcisseur P MEC = vie en pot d'env. 30 minutes

Température de 20°C, 2 % de durcisseur P MEC, 0,7 % d'accélérateur cobalt CO01-1 = vie en pot d'env. 40 minutes

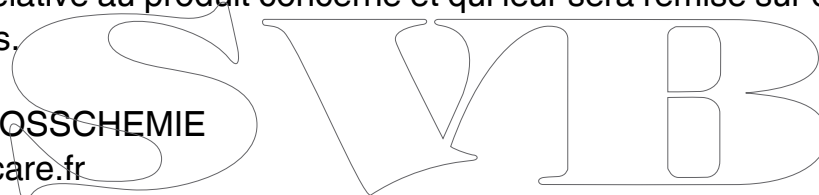
### UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont

fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE  
www.yachtcare.fr



Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE  
Rue du Pré Didier  
Z.I. le Fontanil-Cornillon  
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38  
Télécopie : 04 76 56 14 49  
E-Mail : info1@soloplast.fr  
Internet : www.soloplast.fr