



HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200

Descripción HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200 esmalte sintético modificado con alto brillo y excelente retención de color. Flexible y resistente al agua salada y a los derrames de aceites minerales. Fácil de aplicar, lo que asegura un acabado excepcional.

Uso recomendado: Como capa de acabado en sistemas sintéticos en interior y exterior de superficies por encima de la línea de flotación: madera, acero y fibra de vidrio.

Disponibilidad Parte del surtido para yates europeo. Disponibilidad local sujeta a confirmación.

DATOS TÉCNICOS:

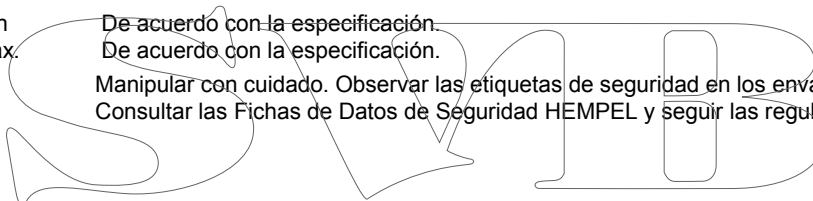
Colores	10501*/ Blanco.
Acabado	alto brillo
Volumen de sólidos, %:	55 ± 1
Rendimiento teórico:	11 m ² /l [441.1 sq.ft./US gallon] a 50 micras.
Punto de inflamación	40 °C [104 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [10 lb/gal EE. UU.]
Seco al tacto	4 hora(s) a 22°C/72°F 8 hora(s) a 10°C
Contenido en COVs:	387 g/l [3.2 lb/gal EE. UU.] * otros colores según carta.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola sin aire / Pistola de aire / Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar
Diluyente (vol. máx.):	08081 (5%) / 08081 (10-15%) / 08111 (5%)
Orificio de boquilla	0.018 a 0.021 "
Presión en boquilla	150 bar [2175 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08081
Espesor de película indicado, seco	50 micras [2 mils]
Espesor de película indicado, húmedo	90 micras [3.6 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.





HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200

PREPARACION DE SUPERFICIE: Madera nueva: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Deje secar la madera, lije las zonas al descubierto y elimine completamente el polvo. Sature la superficie limpia y seca con un protector de la madera adecuado y deje secar. Aplique 1 capa de HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. Aplique una capa del producto diluido con: 5-10% con HEMPEL'S THINNER 08111. Acabado con: 1-2 capas sin diluir.

Madera pintada previamente:

Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Pula la superficie hasta que tenga un aspecto mate uniforme. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para alcanzar el espesor final. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. Aplique una capa del producto diluido con: 5-10% HEMPEL'S THINNER 08111. Acabado con: 1-2 capas de HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200.

Acero nuevo: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. 5-10% Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. 08111. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para alcanzar el espesor final. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. Aplicar: 2-3 capas de HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200.

Fibra de vidrio: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Deje secar la superficie. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para alcanzar el espesor final. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. HEMPEL'S THINNER 08111. Acabado con: 2-3 capas sin diluir.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar solo donde la aplicación se pueda efectuar a temperaturas por encima de: 5°C/41°F. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201 o HEMPEL MULTICOAT 51120.

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguno.

Observaciones

Colores/color estabilidad Las temperaturas de servicio superiores incrementan la tendencia a amarillear, especialmente en interiores.

Aplicación(es) Si se aplica con pistola, la segunda capa debe aplicarse húmedo sobre húmedo o tras: 3 días a 20°C, 6 días a 10°C.

Espesor de película/dilución Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de secado es: 40-50 micras

nota de recubrimiento Antes de recubrir después de la exposición en un entorno contaminado, limpie la superficie exhaustivamente mediante agua a alta presión o con agua dulce y refregando con un cepillo duro; deje secar.

Intervalos de repintado El intervalo máximo de repintado viene referido a superficies exteriores expuestas a inmersiones periódicas, salpicaduras, condensaciones o abrasión durante la vida útil del sistema de recubrimiento. En otras áreas no existe un intervalo máximo de repinta Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Nota: **HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200 La información proporcionada en la ficha técnica del producto está pensada para un uso comercial.**

EDITADA POR: HEMPEL A/S

5320010501

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL